

---

# 抽真空充氮封罐机 操作说明书



---

# 目录

前 言.....	3
1. 安全须知与安全标识.....	4
1) 安全须知.....	4
2) 安全标识.....	5
2. 概述.....	6
3. 主要技术参数.....	6
4. 安装与调整.....	6
1) 开箱注意.....	6
2) 操作环境.....	7
3) 安装场地: .....	7
4) 接入电源.....	7
5) 连接气源.....	7
6) 综合检验.....	7
7) 设备调整.....	8
5. 操作界面介绍.....	8
1) 开机画面.....	8
2) 自动画面.....	9
3) 手动操作画面.....	9
4) 参数画面.....	10
5) 公司简介.....	10
6. 维护与保养.....	11
7. 保修与售后服务.....	12
第一条: 售前咨询.....	12
第二条: 使用指导.....	12
第三条: 机器维护.....	12
8. 电路原理图.....	13

---

# 前 言

感谢您选用本公司抽真空充氮封罐机，本说明书主要对抽真空充氮封罐机的性能特点进行概述，以及提供有关此设备的操作、安全预防常识、故障排除及维护保养等方面的信息。在您使用抽真空充氮封罐机之前请务必仔细阅读本说明书。

抽真空充氮封罐机的设计特点是操作简单，实用性强，运行安全、可靠，经济效益高。然而，该设备的结构及操作会根据各种用途以及适应各类包装所安装的装置不同而不同，为了更透切地了解特殊的不同点，请参阅附录，因为本操作手册所描述的是基本功能。

抽真空充氮封罐机是按照高度安全操作的标准设计的，设备出厂前，所有机械部份或电路已作仔细的检测及调试。如您在使用抽真空充氮封罐机时遇到的故障自己无法排除而本使用手册中有又没有具体描述时，请与我司技术员联系，我们将及时为您提供可靠的技术服务。

严格遵守本操作手册所列出的注意事项，可以帮助您顺利的操作机器，避免危险事故发生。

在编制本说明书的过程中，我们致力避免有关错误的产生，同时我们希望给您带来清晰准确的文本结构。

如在阅读和使用该说明书的过程中，您发现有关的错误不完整的表述，或您认为有必要改进，请通知我们以便给大家带来更准确详实的手册，我们十分感谢您对该手册的建议。

本说明书归广州市喜泰包装设备有限公司版权所有。包含相关文件，本操作手册只供阅读便于操作机器，不作其它用途，包括影印及复制必须得到本公司的同意，我们保留技术文件变更的权利及错误的免责权。

## 联系我们

公司：广州市喜泰包装设备有限公司

地址：广东省广州市从化区城郊街荷村第十七工业园

电话：400-072-0238

---

如不遵循安全须知规定，容易引起人员受伤及设备受损。

## 1. 安全须知与安全标识

### 1) 安全须知

在保修期间，未按本操作说明操作而引起的故障，由使用者承担。因此，在您操作之前，应先阅读本操作说明书！

下列安全提示主要涉及奶粉机的使用。在使用奶粉机时，要注意本机操作说明书中的安全提示。

概述：

- a. 使用前必须核对供给电源，确保输电线路承载电流不小于产品最大工作电流。同时根据安全用电规程，电源必须装漏电保护开关。
- b. 严禁用湿手“闭合”或“断开”电源总闸，闸座必须为防水结构。
- c. 防止电源线接触热源、油、锋利刀刃等。勿将电源线置于路口，以免电线损坏。
- d. 用户在进行保养和维修前，必须切断电源。
- e. 如电机、电器发生故障，用户必须请专业维修部门进行维修，以免发生危险。
- f. 严禁儿童及未经培训的人员操作。
- g. 当设备供电线或重要部件损坏时，禁止使用产品。
- h. 为保证设备的安全使用，应使用我司提供或认可部件。
- i. 无关人员禁止靠近该设备，避免发生危险。
- j. 工作时要密切注视机器的运转情况，出现异常应立即关机，请专业修理人员进行检查修理。
- k. 工作完毕后，必须拉下总电闸，并把各部分开关复位。

设备只能由训练有素的专业人员能进行所有与运输、入库、安装/装配、接线、维修和维护有关的作业，要务必注意：

- 与此有关的详细操作说明和电路图
- 设备上的警告和安全提示牌
- 有关设备的特别规定和要求
- 有关安全和事故防范的国家/地区性规定

以下情形会产生严重人身伤害和物质损失：

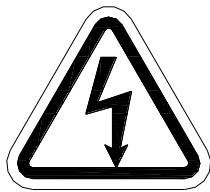
- 使用不当或操作错误
- 未按照规定使用

可在铭牌上和技术资料中查阅技术参数以及有关允许使用条件的说明。

### 2) 安全标识

此操作手册中页面左侧有表示危险、警告、重要、参考的各种标识，务请充分理解如下内容、以有利安全、正确操作运转。

规范的操作设备依靠每一位操作、维修、调试人员的努力。请仔细阅读手册中对该危险、警告、重要标识的说明并留意手册中出现的这些符号的重要意义。



## 危险

该危险标识表示会涉及多名人员伤害，甚至可能导致伤亡事故。为防止意外事故发生，必须严格遵守的操作规则。



WARNING

## 警告

该警告标识表示会涉及人体伤害并有可能造成伤亡事故。为防止事故的发生，必须遵守注意事项以及设备的正确的操作规则。



## 注意

该注意标识表示为预防设备的故障及事故，安全及正确地操作设备并遵守计量法规而必须维护的操作规则。并益于延长设备使用寿命。

工作时请勿接近！  
Work please keep out!

## 小心

该参考标识表示为最大限度发挥设备特性，如何调试和使用好该设备。

---

## 2. 概述

本设备采用最新技术研发，集抽真空、充氮、封口于一体，吸取国内外优秀设备经验，在最高的运行效率下提供最优秀、最可靠的生产能力。该机的各转动部件，全部设计为箱式结构，以改善防尘与润滑、降低噪音、便于维修，同时也保证了产品的洁净及设备的清洗。该机与产品接触部分均采用不锈钢或无毒、化学性能稳定的非金属材料制造，并进行了高精度抛光。检测到罐到位后，自动夹取罐到工位，自动吸盖送盖，抽真空后充入氮气并封口，延长保质期，为生产安排和工艺流程的制订提供了更多的方便。

请您在使用机器前先仔细阅读本说明书，以便更规范的维护机器，得到最佳的工作状态。

## 3. 主要技术参数

名称	技术参数
工作气压 (Mpa)	0.6
电源电压 (v)	380
总功率(Kw)	4.6
使用电源	三相 AC 380V 50/60HZ

## 4. 安装与调整

1) 开箱后，请您首先做好以下工作：

- a. 仔细核对产品备件及工具清单里的配件。
- b. 检查机器各部分是否有损坏，基本功能部件有无缺少，包括另箱包装的部件，并将它们重新安装到主机上。
- c. 检查设备有无变形等。

- 
- d. 检查所有电器组件是否固定，接触是否良好，并连接好控制系统各电线电缆。

**控制系统属于精密装置，在开箱时务必请小心轻放，避免碰坏**

**开机前请务必详细阅读本机的使用说明书**

## 2) 操作环境

- a. 环境温度：不论本设备内有无工作，该机的工作环境温度应该在 5-40℃ 之间。
- b. 相对湿度：该机的工作环境相对湿度范围应在 20-85%。
- c. 运输保管：该机可在-25—55℃的范围内被运输及保管。在 24 小时以内，它可以承受不超过 65℃的高温。在运输过程中，请避免过高的湿度、振动、压力及机械冲击。

## 3) 安装场地：

- a. 机器占地面积参见本机外形尺寸。
- b. 请在洁净、通风的环境条件下运行机器，避免因灰尘等影响产品质量；
- c. 请不要把机器安装在电、磁干扰源附近；
- d. 机器后部留有可对设备进行维护、保养的空间。

## 4) 接入电源

打开电气柜，把电源 AC380V 接入电器盒内的接线端子 L1. L2. L3. N. PEN。安装并确认电气柜和机器外壳对地连接是否完好，电源是否与机器标牌这电压相同，检查所有接插处是否插牢。

## 5) 连接气源

将设备接入气源，检查气压是否超过气源三联件的使用范围，是否达到设备工作所需的 0.5MPa。先通一段时间压缩空气，检查气压是否稳定可靠，压缩空气是否过于潮湿，无法使用。

## 6) 综合检验

- a. 合上电器盒内或电气柜内的空气开关，检查空气开关是否完好。
- b. 操作面板上的紧急停止按钮是否已释放，并确认该按钮已完全释放。

- c. 根据生产需要，确认吸尘管道与吸尘器是否连接。
- d. 检查是否有漏气现象存在。
- e. 动态测试时，确保洁净室内噪声不得超过 70dB。

#### 7) 设备调整

根据生产线高度，调节地脚高低（注意平衡）。根据罐的外径及高度，放松螺丝，调节夹具到适当位置即可。

## 5. 操作界面介绍

- 1) 开机画面:右下角选择语言，中文或英语，进入系统。



- 2) 自动画面





- 启动运行：点击后设备进行运行
- 停止运行：点击后设备暂停目前的动作
- 实时真空度：显示实时真空度数值
- 真空度设定：设定所需的真空度数值
- 氮压力设定：设定充氮的压力值
- 累计产量：计算出总产量

### 3) 手动操作画面



手动操作画面中，点击各个开关可单独操作各个部件

#### 4) 参数画面

2019-08-19 运行参数设置 11:15:32

延时启动头刀	吸尘时间	吸尘间隔	吹气时间
0	0	0	0
抽真空速度	封口速度	头刀封口时间	二刀封口时间
0 HZ	0 HZ	0	0

自动操作 手动操作 信号检测

延时启动头刀：设定延时启动头刀的时间（秒）

吸尘时间：每次吸尘时间（秒）

吸尘间隔：间隔多长时间吸尘一次（秒）

吹气时间：设定封罐后吹气的时间（秒）

抽真空速度：设定抽真空速度

封口速度：设定罐子的封口速度

头刀封口时间：设定头刀封口时间（秒）

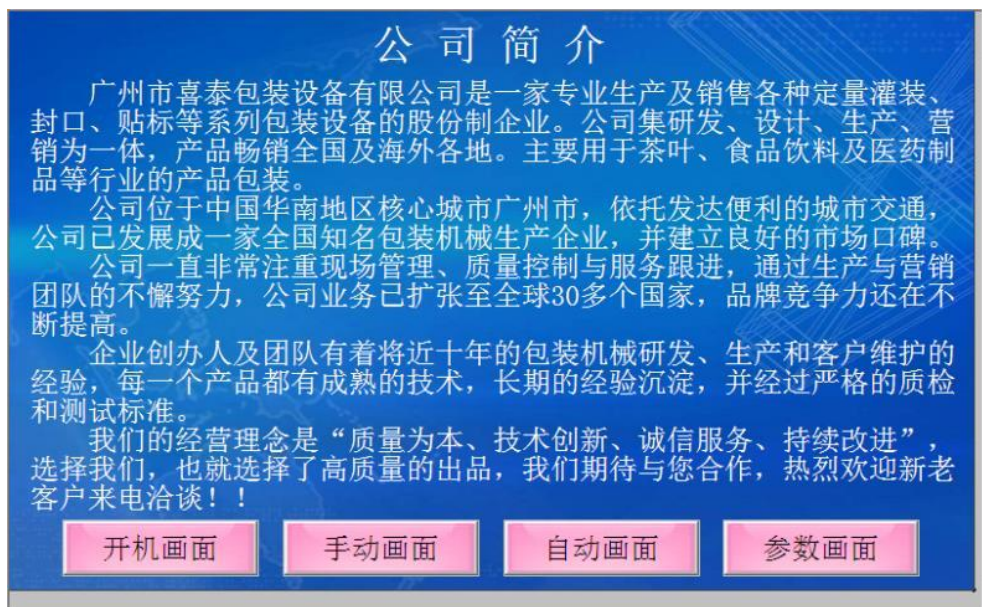
二刀封口时间：设定二刀封口时间（秒）

#### 5) 信号检测



注意用于检测各项输入及输出项目的工作是否正常

## 6) 公司简介画面



## 6. 维护与保养

通过擦拭、清扫、润滑、调整等一般方法对设备进行护理，以维持和保护设

---

备的性能和技术状态。

基本要求：清洁、整齐、润滑良好、安全

基本内容：日常维护、定期维护、定期检查、精度检查

设备的三级保养：日常保养、一级保养、二级保养。

日常保养：设备的日常保养由操作者负责，班前班后由操作工人认真检查。擦拭设备各处或注油保养，设备经常保持润滑、清洁。班中设备发生故障，要及时排除，并认真做好交接班记录。

- a. 一级保养：对设备进行局部拆卸、检查、清洗；疏通油路，更换不合格密封件；调整设备各部件配合间隙，紧固设备各个部位，电气部分由维修电工负责。
- b. 二级保养：擦洗设备、调整精度，拆检、更换和修复少量易损件，润滑系统清洗换油，电气控制系统检查修理，并进行调整紧固。

## 7. 保修与售后服务

### ● 客户服务简介

感谢您对广州喜泰的信赖及支持，我公司十分重视产品售前和售后服务，以先进的技术，一流的技术服务人员来为您提供最快捷，最热情的服务，服务承诺如下：

#### **第一条：售前咨询**

如果你对我公司的产品感兴趣，有购买意向，我们可以为你提供详细的资料，可以来电咨询，以便您对我们产品做详细的了解。

我们可以根据你的要求为你设计适用于你生产的产品。

#### **第二条：使用指导**

在你购买本公司的产品后，我们派专业技术人员到贵公司安装、调试、及操作培训，待机器运转正常，工人能熟练操作后，我司技术人员方可离厂。

#### **第三条：机器维护**

我公司的所有产品从你购买日起保修期为一年，在保修期内，我公司派专业技术人员及时上门无偿维护，一切费用由我公司承担。

保修期后我公司派专业技术人员及时上门维护，也只收取成本费用。

实行终身跟踪服务制。

## 8. 电路原理图

