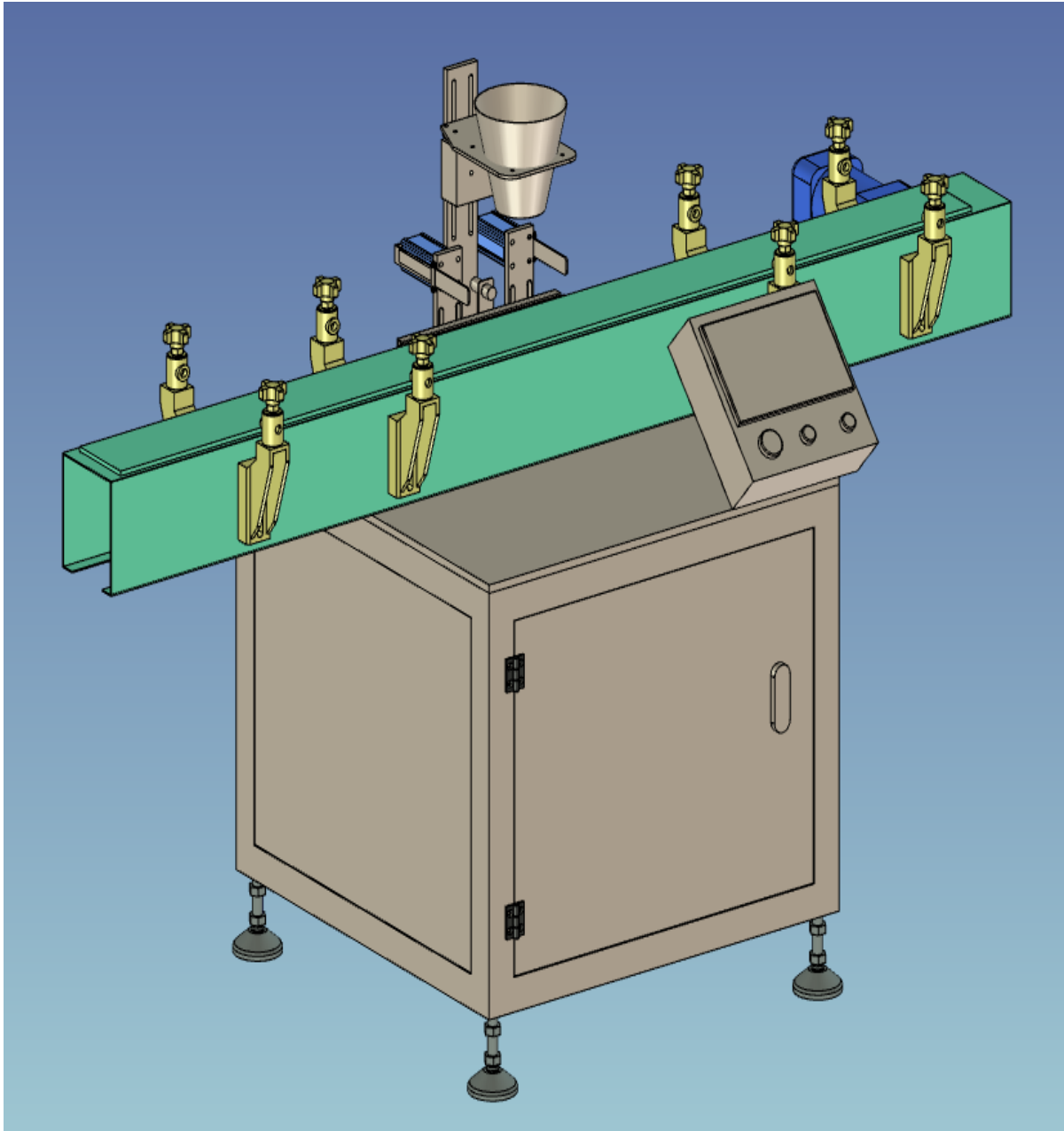


直线式接料装置 使用说明书



(在使用前请仔细阅读本说明书并妥善保管)

第一章：序言

一， 产品简介：

- 1、本产品主要适用于各种 PET 塑料、铁质、铝质及纸质罐等的圆瓶容器的接料工作， 与市场上的各种组合称、线性称均能连接产品设计先进、结构合理， 并且操作简单， 是食品、医药、茶叶和化工等行业的必备理想包装设备；
- 2、本产品外观主体采用全不锈钢材料制作， 外形简洁美观， 符合大多数标准生产车间设计要求；
- 3、本产品各零部件加工精密， 生产技术和工艺等经过本公司长时间客户经验的沉淀和不断改良， 重点部位采用独特设计， 强度高， 噪音低， 封口性能好；
- 4、本产品均符合国家标准、部颁标准、企业标准的规定， 并经严格检查和测试全格后， 才许可出厂；
- 5、全自动生产线设计， 极易封罐、喷码或贴标系统组成流水作业生产线；

二， 性能描述：

- 1、通过输送带将容器带到下料斗下方被后拦瓶气缸拦住；
- 2、通过光电检测到容器控制前拦瓶气缸工作将前方的容器拦住；
- 3、下料斗气缸工作将下料斗下降到容器上方；
- 4、根据组合称组合后的“就绪信号”， 进行“下料请求”动作， 组合称将物料放出落到容器中。
- 5、完成下料动作后， 下料斗上升， 后拦瓶气缸打开， 将装好物料的容器放走， 前拦瓶气缸打开， 继续放入容器， 进行下一次工作。

三、主要参数及注意事项：

- 1、封罐速度：20~40 罐/分钟
- 2、封罐高度：60-220mm
- 3、适用瓶型直径：35-130mm
- 4、工作温度：0~45℃，工作湿度：35~85%
- 5、工作电源：AC220V 50/60Hz
- 6、总功率：200W
- 7、重度：150KG（约）
- 8、外形尺寸：2000*700*1400mm
- 9、气源气压：0.4~0.8MPa 流量 0.15 立方/分钟
- 10、安装地点：水平，无振动
- 11、设备外壳必须接安全可靠的保护地线；
- 12、远离或屏蔽较大的干扰；
- 13、禁止撞击或重压；
- 14、运行前后应检查机械各部位螺丝有无松动；
- 15、维修、清理机器时必须切断机器电源；
- 16、当电气部分出现故障时，禁止非电子工程技术人员对其进行维修；
- 17、机器运行时，禁止将人体各部位靠近机器各旋转位置；
- 18、使用空压机时，气源必须稳定，不能小于 0.5Mpa，且必须使用干燥机，确保进入气缸的气源保持干燥，提供使用寿命；

第二章：设备操作说明及功能描述

一、设备操作说明：

1、接入电源，触摸屏主画面显示图 2；



图 2

2、开通气源，检查启动三联件气压表气压是否正常；

3、选择语言进入“界面选择”画面（图 3）

4、点击“自动操作”按钮进入自动操作画面（图 4）；点击“手动操作”按钮进入手动操作画面（图 5）；点击“参数设置”按钮进入参数设置画面（图 6）；点击“信号检测”按钮进入信号检测画面（图 7）；



图 3

5、在自动操作画面中通过“启动运行”和“停止运行”按钮控制机器运行，如需要震动时可按下“震动系统”按钮。



图 4



图 5



图 6



图 7

第三章：设备调试和维护

一、设备调试；

- 1、输送带速度调整，一般固定在输送带旁板上：（图 8）



图 8

2、根据容器大小调整前后拦瓶的距离

3、根据容器高度调整下料口高低

二、设备保养

1) . 检查各部件是否润滑良好，各紧固件有无松动。

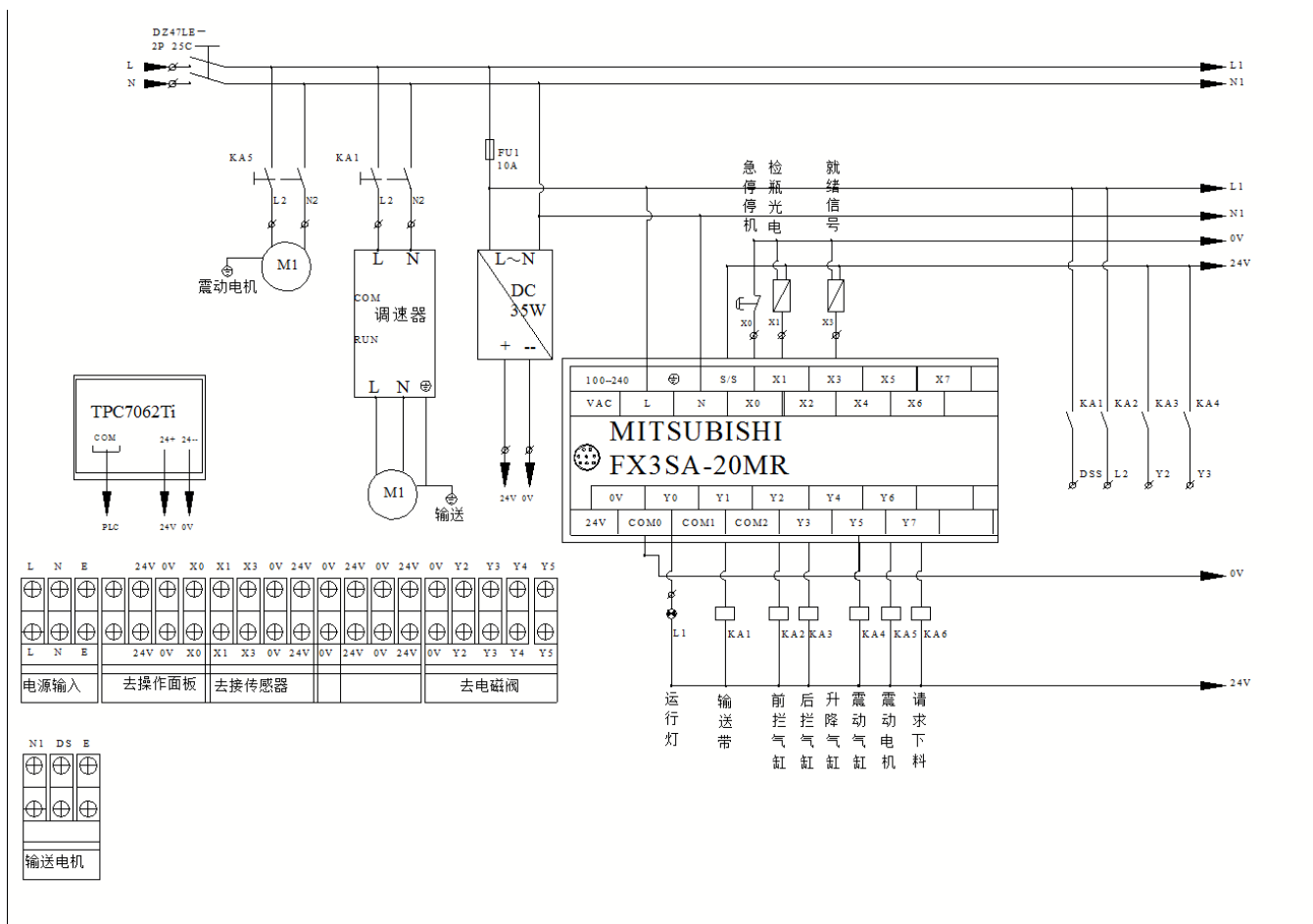
2) . 检查各固件有无松动，电源线有无破损。

3) . 检查气源是否含有过多水汽，管壁上是否有水珠，过多的水汽会使部份零部件烧件。

4) . 严禁拉扯和压电源线。

5) . 严禁用水冲洗机体（只可用湿布擦洗）

三、电路图



在使用前，请仔细阅读此说明书并妥善保管。

注：本说明书上的所有内容均经过认真核对，如有任何印刷错漏或内容上的误解，最终解释权归本公司所有；所购买产品，请以实物为准。

安全生产注意事项

- 1、 本设备必须连接地线；
- 2、 安装地点：水平，无振动
- 3、 气源气压：0.4~0.8MPa 流量 0.15 立方/分钟
- 4、 开机前检查电源及气源；
- 5、 开机前用手动按钮测试各项功能的顺畅；
- 6、 开机前检查急停开关是否断开；
- 7、 远离或屏蔽较大的干扰
- 8、 禁止撞击或重压；
- 9、 运行前后应检查机械各部位螺丝有无松动；
- 10、 出现故障时应按下急停开关，不能先打开机门
- 11、 维修、清理机器时必须切断机器电源；
- 12、 当电气部分出现故障时，禁止非电子工程技术人员对其进行维修；
- 13、 机器运行时，禁止将人体各部位靠近机器各旋转位置；
- 14、 运行后应在运动部位加润滑油；
- 15、 使用空压机时，气源必须稳定，不能小于 0.5Mpa，且必须使用干燥机，确保进入气缸的气源保持干燥，提供使用寿命；